



GEORG-SONNIN-SCHULE

Kompetenzzentrum für Automatisierungstechnik

Schwerpunkte:

- Mechatronik
- Steuerungstechnik (Betriebstechnik)
- Steuerungstechnik (Pneumatik / Elektropneumatik)
- Produktionstechnik (CNC / Robotik)

Technische Ausstattung des Automatisierungszentrums:

- Mechatronisches Gesamtsystem (MPS) mit sechs Stationen und Transfersystem
- Regelungstechnische Modelle
- Speicherprogrammierbare Steuerungen (Siemens S7 und Logo)
- Motorsteuerung inkl. Transfersystem-Modellen
- Pneumatische bzw. elektropneumatische Schülerarbeitsplätze
- CNC-Drehmaschine und CNC-Fräsmaschine (5 Achsen)
- Roboter (teilweise auf Linearantrieb zur Bestückung der CNC-Maschinen)

Prinzipien und deren Umsetzung:

- Handlungs- und lernfeldorientierter Unterricht zur Förderung von Fach-, Sozial- und Humankompetenzen durch den gezielten Einsatz von Lernsituationen.
- Direkte Verknüpfung von fachtheoretischem und fachpraktischem Unterricht durch eine Gestaltung der Unterrichtsräume, die jeder Zeit einen Wechsel zwischen den Bereichen zulässt. Hierzu gibt es in jedem Klassenraum neben 24 „Schreibtischarbeitsplätzen“ nochmal die gleiche Anzahl an Laborarbeitsplätzen, so dass die Schüler beliebig wechseln können.
- Förderung der Medienkompetenz durch die Ausstattung der Räume mit aktueller Technik. So sind alle Räume miteinander vernetzt, den Schülern stehen in jedem Raum Laptops und Smartboards zur Verfügung.

Partner und Kooperationen:

- Die Georg-Sonnin-Schule arbeitet eng mit der lokalen Wirtschaft zusammen. Wir verfolgen das Konzept der offenen Tür, d.h. die Unternehmensvertreter und Ausbilder können jeder Zeit den Unterricht besuchen.
- Die Georg-Sonnin-Schule ist ein „FESTO Kompetenzzentrum Automatisierungstechnik“.

Kontakt:

Thomas Meier, Abteilungsleiter Automatisierungstechnik, meier@georg-sonnin-schule.de